

NOTULE HYDRAULIQUE  
HYDRAULIC BRIEF

## Abaque pour le calcul des caractéristiques de l'écoulement dans la section de gorge d'un siphon

A graph for the calculation of flow characteristics in siphon throat sections

PAR J. VALEMBOIS

LABORATOIRE NATIONAL D'HYDRAULIQUE (CHATOU)

*L'abaque présenté permet de déterminer rapidement les caractéristiques à donner à la section de gorge d'un siphon (hauteur, rayon de courbure du seuil), compte tenu du débit recherché et de la dépression que l'on admet.*

*This graph enables a rapid determination to be made of the siphon throat characteristics (i.e. sill height and radius of curvature) required for given discharges and depression*

### Introduction

On admet en général, pour calculer l'écoulement dans la section de gorge d'un siphon, les hypothèses suivantes (voir fig. 1) :

- Il n'y a pas de perte de charge entre la retenue et la section  $M_0M_1$ ;
- L'écoulement y est à potentiel, les lignes de courant et les profils d'intrados et d'extrados en  $M_0$  et  $M_1$  étant des cercles de centre O.

Ces hypothèses conduisent à des calculs dont les résultats, que nous indiquons ci-dessous, sont confirmés par l'expérience avec une précision suffisante.

### Notations

- $h$  est la cote du plan d'eau dans la retenue, à un endroit de faible vitesse,
- $R_0$  est le rayon de courbure en  $M_0$ ,  $R_1$  le rayon de courbure en  $M_1$ , et  $L = R_1 - R_0$  est la hauteur de la gorge du siphon,
- $V_0$  étant la vitesse en  $M_0$ , on posera

$$H_0 = V_0^2 / 2g$$

Si l'on admet en  $M_0$  une dépression  $H_D$ , on aura

$$H_0 = H_D + h$$

Posons :

$$q_0 = H_0 \sqrt{2gH_0} \quad (1)$$

et

$$\Delta H = \frac{p_1}{\rho g} - \frac{p_2}{\rho g} \quad (2)$$

$p_0$  et  $p_1$  étant les pressions en  $M_0$  et  $M_1$ .

### Résultats du calcul

1. Si  $q$  est le débit par unité de largeur, on peut l'écrire :

$$\frac{q}{q_0} = \frac{R_0}{H_0} \text{Log}_n \left( 1 + \frac{L}{R_0} \right) \quad (3)$$

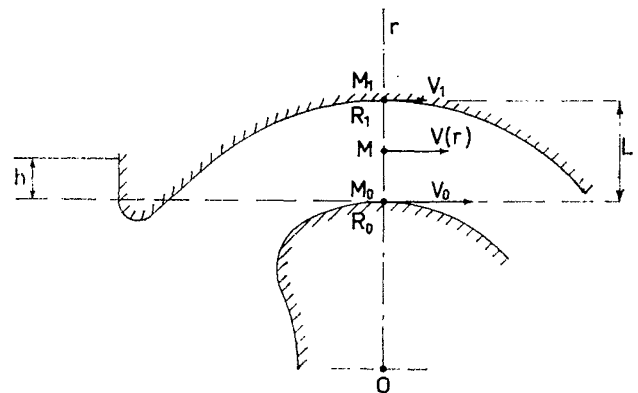


FIG. 1

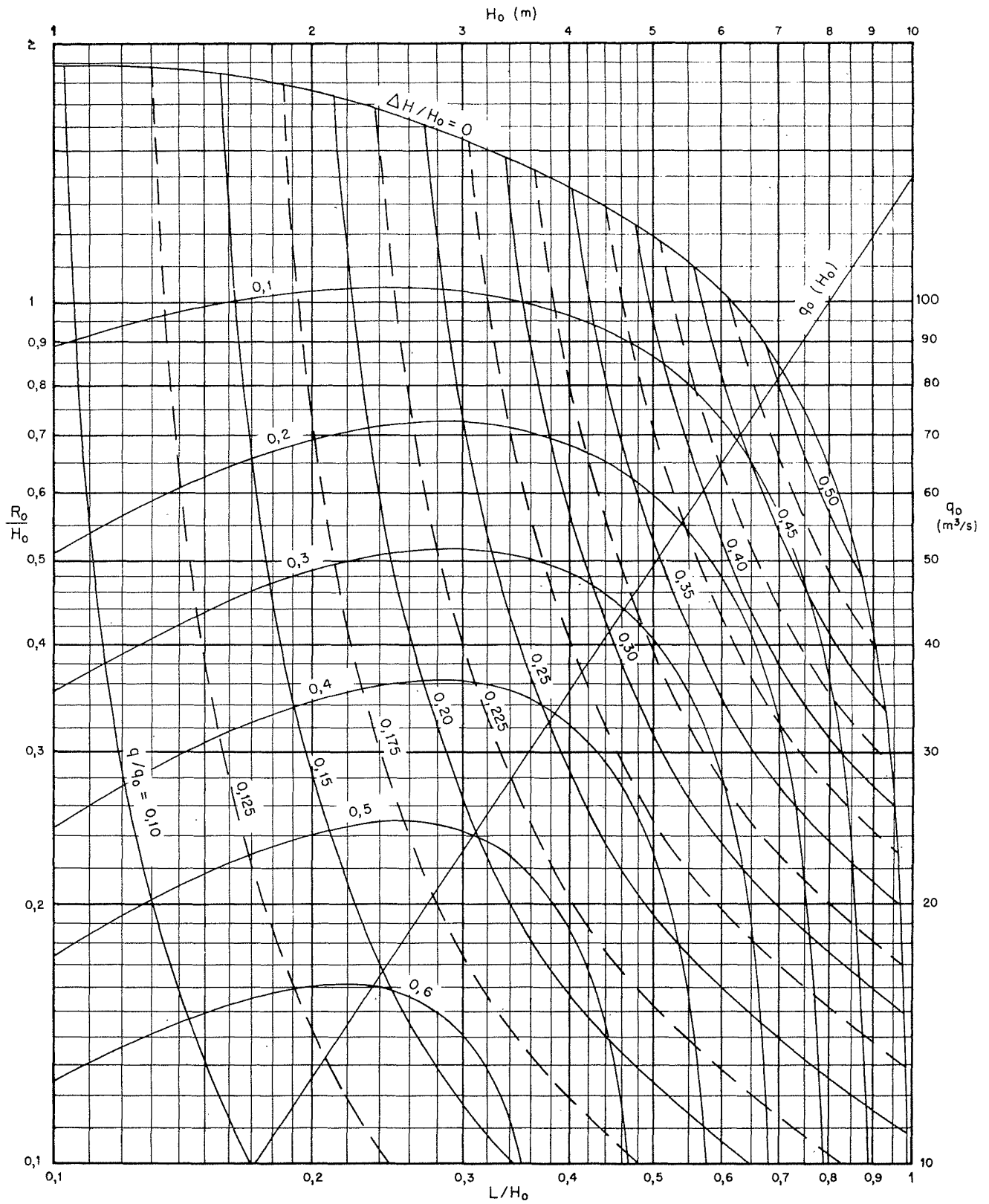


FIG. 2

2. On trouve aussi :

$$\frac{\Delta H}{H_0} = 1 - \frac{1}{[1 + (L/R_0)]^2} - \frac{L}{H_0} \quad (4)$$

### Utilisation de l'abaque (fig. 2)

L'abaque donne  $q/q_0$  et  $\Delta H/H_0$  en fonction de  $L/H_0$  et  $R_0/H_0$ .

En général, on n'admettra pas que la pression en  $M_1$  soit inférieure à la pression en  $M_0$ . C'est pourquoi on a limité l'abaque aux valeurs positives de  $\Delta H/H_0$ .

On a porté aussi sur le même graphique  $q_0$  en fonction de  $H_0$ .

### Exemples

1. Le débit maximal que l'on peut faire passer par  $m$  de largeur s'obtient en admettant

$$\Delta H = 0, \quad L/H_0 = 0,8 \quad \text{et} \quad R_0/H_0 = 0,65$$

Le tableau ci-dessous donne ces valeurs limites.

| $H_{0m}$ | $L_m$ | $R_{0m}$ | $q_{m^2/s}$ |
|----------|-------|----------|-------------|
| 2        | 1,6   | 1,5      | 6,5         |
| 4        | 3,2   | 2,6      | 18,5        |
| 6        | 4,8   | 3,9      | 34          |
| 8        | 6,4   | 5,2      | 52          |
| 10       | 8     | 6,5      | 72          |

Il faut bien noter que  $H_0$  n'est pas la dépression admise, mais la somme de celle-ci et de la surélévation  $h$  du plan d'eau par rapport au seuil.

2. Admettons une gorge de 2 m de haut et une dépression de 6 m, la surélévation  $h$  étant de 0,5 m.

On a

$$H_0 = 6,5 \text{ m}$$

et

$$q_0 = 75 \text{ m}^2/\text{s}$$

$$L/H_0 = 0,308 \neq 0,31$$

Avec un rayon  $R_0$  de 2 m, on aura

$$R_0/H_0 = 0,31$$

et  $q/q_0 \neq 0,215$ , donc  $q \neq 16 \text{ m}^2/\text{s}$ .

Si l'on peut admettre  $R_0 = 3,25 \text{ m}$ , on a

$$R_0/H_0 = 0,5$$

et  $q/q_0 \neq 0,24$  donc  $q \neq 18 \text{ m}^2/\text{s}$ . On ne gagne de cette façon que  $2 \text{ m}^3/\text{s}$  par mètre de largeur.

Dans le premier cas ( $R_0 = 2 \text{ m}$ ), on a

$$\Delta H/H_0 \neq 0,44,$$

donc  $\Delta H = 0,44 \times 6,5 = 2,85 \text{ m}$ . La dépression en  $M_1$  serait donc  $6 - 2,85 = 3,15 \text{ m}$ .

Dans le deuxième cas,  $\Delta H/H_0 = 0,31$ . Alors  $\Delta H \neq 2 \text{ m}$  et la dépression en  $M_1$  est

$$6 - 2 = 4 \text{ m}.$$

3. Reprenons les dimensions du premier cas du § 2 ( $L = 2 \text{ m}$ ,  $R_0 = 2 \text{ m}$ ,  $h = 0,5 \text{ m}$ ) en admettant une dépression de 8 m.

Alors

$$H_0 = 8,5 \text{ m} \quad q_0 = 110 \text{ m}^2/\text{s}$$

$$L/H_0 = R_0/H_0 = 2/8,5 = 0,235$$

d'où

$$q/q_0 = 0,163 \quad \text{et} \quad q \neq 18 \text{ m}^2/\text{s}$$

On a relativement peu d'intérêt à augmenter la dépression.

### Remarque

En général, on se donnera  $H_0$ , défini par la dépression admise, et  $L$  (pour des raisons constructives). On voit alors que l'on a intérêt à adopter la plus grande valeur admissible pour  $R_0$  (tant que  $\Delta H/H_0$  reste positif).

Le débit maximal serait évidemment obtenu pour un rayon de courbure infini. Ce serait

$$q_m = LV_0 = L\sqrt{2gH_0}$$

mais dans ce cas, la pression en  $M_1$  serait inférieure à la pression en  $M_0$  (on aurait une répartition hydrostatique, avec  $\Delta H = -L$ ).

On peut écrire  $q$  de la façon suivante :

$$q = q_m \frac{R_0}{L} \text{Log}_n \left( 1 + \frac{L}{R_0} \right)$$

Le tableau ci-dessous donne  $q/q_m$  en fonction de  $R_0/L$ . Pour l'utiliser, il faudra évidemment se limiter à la valeur de  $R_0$  correspondant à  $\Delta H = 0$ . On trouvera cette valeur en utilisant l'abaque de la figure 2.

| $R_0/L$ | $q/q_m$ |
|---------|---------|
| 0,1     | 0,24    |
| 0,2     | 0,36    |
| 0,3     | 0,44    |
| 0,4     | 0,50    |
| 0,5     | 0,55    |
| 0,6     | 0,59    |
| 0,7     | 0,62    |
| 0,8     | 0,65    |
| 0,9     | 0,67    |
| 1,0     | 0,69    |
| 1,5     | 0,77    |
| 2       | 0,81    |
| 3       | 0,86    |
| 4       | 0,89    |
| 5       | 0,91    |